

AÑO 2022

- Asistencia de señores ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, en Salto los días 18, 19 y 20 de febrero de 2022, con viáticos para gastos de hospedaje, alimentación y traslado dentro del departamento de destino (*Resolución N° 021/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 21.000	\$ 9.224
Sr. Edil Luis Martínez	\$ 21.000	\$ 9.476
Sr. Edil Vicente Herrera	\$ 21.000	\$ 9.215
Sr. Edil Néstor Calvo	\$ 21.000	\$ 8.739
Sr. Edil Joaquín Cabana	\$ 21.000	\$ 8.000
Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 21.000	\$ 10.712
Diego Abella (funcionario)	\$ 21.000	\$ 9.514
COMBUSTIBLE (Diego Abella)	\$ 15.000	\$ 8.719

- Asistencia de ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, en Durazno, los días 4 y 5 de marzo de 2022, con viáticos para gastos de alimentación, hospedaje y traslados dentro del departamento de destino (*Resolución N° 028/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 12.000	\$ 10.481
Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 12.000	\$ 10.523
Sr. Edil Joaquín Cabana	\$ 12.000	\$ 9.770
Diego Abella (funcionario)	\$ 12.000	\$ 10.007

- Asistencia de señores ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, en Rivera los días 1º, 2 y 3 de abril de 2022, con viáticos para gastos de hospedaje, alimentación y traslado dentro del departamento de destino (*Resolución N° 044/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 21.000	\$ 14.963
Sr. Edil Néstor Calvo	\$ 21.000	\$ 10.695
Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 21.000	\$ 10.968
Sr. Edil Gastón Elola	\$ 21.000	\$ 11.690
Sr. Edil Luis Martínez	\$ 21.000	\$ 12.351
Sra. Edil Camila Ramírez	\$ 21.000	\$ 11.794

- Concurrencia de señores ediles integrantes de las Comisiones de Educación y Cultura y de Turismo el día 7 de abril del cte., a visita a los municipios y juntas locales del departamento, con viáticos para gastos de alimentación (*Resoluciones N^{os} 048/2022, 058/2022 y 072/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Miguel Sanz	\$ 2.000	\$ 1.300
Sra. Edil Alda Pérez	\$ 2.000	\$ 1.300
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 2.000	\$ 1.300
Sr. Edil Hugo Olascoaga	\$ 2.000	\$ 1.300
Sra. Edil Beatriz Larrosa	\$ 2.000	\$ 1.300
Sr. Edil Maximiliano Fernández	\$ 2.000	\$ 1.300
Diego Abella (funcionario)	\$ 2.000	\$ 1.152

- Asistencia de señores ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, en Paysandú, los días 6, 7 y 8 de mayo de 2022, con viáticos para gastos de alimentación y traslado dentro del departamento de destino (*Resolución N^o 069/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 16.000	\$ 10.111
Sr. Edil Néstor Calvo	\$ 16.000	\$ 9.344

Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 16.000	\$ 9.661
Sr. Edil Gastón Elola	\$ 16.000	\$ 11.488
Sr. Edil Vicente Herrera	\$ 16.000	\$ 8.549
Sr. Edil Luis Martínez	\$ 16.000	\$ 11.120
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 16.000	\$ 10.799

- Concurrencia de señores ediles integrantes de las Comisiones de Educación y Cultura y Turismo el día jueves 26 de mayo del cte., a visita al Municipio de José Batlle y Ordóñez y a la Junta Local de Zapicán, con viáticos para gastos de alimentación (*Resoluciones N^{os} 093/2022 y 094/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sra. Edil Alda Pérez	\$ 2.000	\$ 1.400
Sr. Edil Miguel Sanz	\$ 2.000	\$ 1.400
Sr. Edil Maximiliano Fernández	\$ 2.000	\$ 1.400
Sra. Edil Emilia Gazzano	\$ 2.000	\$ 1.400
Sra. Edil Beatriz Larrosa	\$ 2.000	\$ 1.400
Diego Abella (funcionario)	\$ 2.000	\$ 1.400

- Asistencia señores ediles convocados a actividades del Congreso Nacional de Ediles, los días 10, 11 y 12 de junio del cte. en Minas, con viáticos para gastos de alimentación (*Resolución N^o 105/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Joaquín Cabana	\$ 4.000	\$ 1.495
Sr. Edil Néstor Calvo	\$ 4.000	\$ 3.000
Sr. Edil Ernesto Cesar	\$ 4.000	\$ 2.902
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 4.000	\$ 2.730

- Concurrencia de Sres. Ediles Patricia Pelúa y Mauro Álvarez a reunión con Ministro de

Educación y Cultura Dr. Pablo Da Silveira, el día 16 de junio del cte. en Montevideo, con viáticos para gastos de alimentación (*Resolución N° 111/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Diego Abella (funcionario)	\$ 2.000	\$ 1.741

- Asistencia de señores ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, en Maldonado los días 1°, 2 y 3 de julio de 2022, con viáticos para gastos de alimentación y traslado dentro del departamento de destino (*Resolución N° 119/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 13.000	\$ 9.045
Sr. Edil Néstor Calvo	\$ 13.000	\$ 6.149
Sr. Edil Ismael Castro	\$ 13.000	\$ 5.405
Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 13.000	\$ 11.700
Sr. Edil Gastón Elola	\$ 13.000	\$ 9.129
Sr. Edil Vicente Herrera	\$ 13.000	\$ 6.785
Sr. Edil Luis Martínez	\$ 13.000	\$ 10.960
Sra. Edil Adriana Peña	\$ 13.000	\$ 9.129
Diego Abella (funcionario)	\$ 13.000	\$ 6.703

- Concurrencia de señores ediles integrantes de la Comisión Especial “Seguimiento de la Orquesta Sinfónica Juvenil Departamental Eduardo Fabini”, a Montevideo el día 1º de julio del cte., a presenciar el Concurso para Director de la Orquesta Sinfónica Juvenil Departamental Eduardo Fabini (*Resolución N° 121/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Reintegro realizado</u>
Sr. Edil Julio Fungi	\$ 1.344

- Concurrencia al Tribunal de Cuentas para realizar trámite, el día 12 de julio del cte., con viáticos para gastos de alimentación:

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Ana Rey (funcionario)	\$ 1.000	\$ 590
Diego Abella (funcionario)	\$ 1.000	\$ 602

- Concurrencia de señores ediles integrantes de las Comisiones de Recepción y Especial “Situación planteada con Federación ANCAP” a reunión con el Directorio de ANCAP, el día 21 de julio del cte. en Montevideo, con reintegros para gastos de alimentación (*Resolución N° 132/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Diego Abella (funcionario)	\$ 2.000	\$ 931

- Asistencia de señores ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, en Soriano los días 29, 30 y 31 de julio de 2022, con viáticos para gastos de alimentación, hospedaje y traslado dentro del departamento de destino (*Resolución N° 138/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 18.000	\$ 6.253
Sr. Edil Vicente Herrera	\$ 18.000	\$ 7.600
Sr. Edil Luis Martínez	\$ 18.000	\$ 9.430
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 18.000	\$ 8.187
Diego Abella (funcionario)	\$ 18.000	\$ 8.334
COMBUSTIBLE (Diego Abella)	\$ 18.000	\$ 12.156

- Asistencia de señores ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, en San José los días 5, 6 y 7 de agosto de 2022, con viáticos para gastos de alimentación, hospedaje y traslados (*Resolución N° 139/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 21.000	\$ 11.867
Sr. Edil Gastón Elola	\$ 21.000	\$ 12.537

Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 21.000	\$ 13.998
Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 21.000	\$ 19.518
Sr. Edil Néstor Calvo	\$ 21.000	\$ 11.462
Diego Abella (funcionario)	\$ 21.000	\$ 11.515
COMBUSTIBLE (Diego Abella)	\$ 21.000	\$ 16.579

- Concurrencia del Sr. Edil Mauro Álvarez a actividades del Congreso Nacional de Ediles, el día 13 de agosto del cte. en Rocha, con viáticos para gastos de alimentación y para cualquier imprevisto que pudiese surgir con la camioneta:

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Diego Abella (funcionario)	\$ 3.000	\$ 1.077

- Concurrencia del Sr. Edil Mauro Álvarez a actividades del Congreso Nacional de Ediles, el día 22 de agosto del cte. en Montevideo, con viáticos para gastos de alimentación y para gastos de combustible y/o cualquier imprevisto que pudiese surgir con la camioneta:

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
COMBUSTIBLE (Diego Abella)	\$ 2.000	\$ 1.760
Diego Abella (funcionario)	\$ 1.000	\$ 245

- Concurrencia de los Sres. Ediles Mauro Álvarez y Patricia Pelúa a actividades del Congreso Nacional de Ediles, el día 2 de setiembre del cte. en Montevideo, con viáticos para gastos de alimentación:

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Diego Abella (funcionario)	\$ 1.500	\$ 1.254

- Asistencia de señores ediles convocados al XXXIX Congreso Nacional de Ediles y 2° Congreso Ley N° 19.992, los días 16, 17 y 18 de setiembre de 2022 en Colonia, con viáticos para gastos de alimentación y traslado dentro del departamento de destino (*Resolución N° 162/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Gastón Elola	\$ 17.000	\$ 17.000
Sra. Edil Adriana Peña	\$ 17.000	\$ 17.000
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 17.000	\$ 9.491
Sr. Edil Néstor Calvo	\$ 17.000	\$ 6.701
Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 17.000	\$ 6.532
Sra. Edil Yliana Zeballos	\$ 17.000	\$ 9.793
Sr. Edil Ernesto Cesar	\$ 17.000	\$ 8.081
Sr. Edil Luis Martínez	\$ 17.000	\$ 11.842
Sr. Edil Emilio Cáceres	\$ 17.000	\$ 8.087
Sr. Edil Miguel Sanz	\$ 17.000	\$ 9.033
Sr. Edil Felipe De los Santos	\$ 17.000	\$ 8.419
Sr. Edil Vicente Herrera	\$ 17.000	\$ 10.650
María I. Rijo (funcionaria)	\$ 17.000	\$ 10.021
Margot Olivera (funcionaria)	\$ 17.000	\$ 8.587

- Asistencia de señores ediles convocados al XXXIX Congreso Nacional de Ediles y 2° Congreso Ley N° 19.992, los días 14, 15, 16, 17 y 18 de setiembre de 2022 en Colonia, con viáticos para gastos de alimentación y traslado dentro del departamento de destino (*Resolución N° 162/2022*):

Sr. Edil Joaquín Cabana	\$ 20.000	\$ 15.355
Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 20.000	\$ 7.896

- Concurrencia integrantes Comisión de Vialidad, Urbanismo y Fraccionamiento al Municipio de José Batlle y Ordóñez y Junta Local de Zapicán, el día 23 de setiembre de 2022, con viáticos para gastos de alimentación (*Resoluciones N°s 108/2022 y 140/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sra. Edil Ana Laura Nis	\$ 3.000	\$ 2.400

Sr. Edil Hugo Olascoaga	\$ 3.000	\$ 2.400
Sr. Edil Maximiliano Fernández	\$ 3.000	\$ 2.400
Sr. Edil Felipe De los Santos	\$ 3.000	\$ 2.400
Diego Abella (funcionario)	\$ 3.000	\$ 2.400

- Concurrencia de señores ediles a la inauguración de la nueva sede de Biblioteca Popular “Juan José Morosoli”, a realizarse el día sábado 24 de setiembre del 2022, en la ciudad de Montevideo (*Resolución N° 172/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Reintegro realizado</u>
Sr. Edil Felipe De los Santos	\$ 1.514

- Concurrencia integrantes Comisión de Recepción a la localidad de Colón y al Municipio de Mariscal, el día 5 de octubre de 2022, con viáticos para gastos de alimentación (*Resoluciones N°s 135/2022 y 175/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 2.000	\$ 1.310
Sra. Edil Servanda Caitano	\$ 2.000	\$ 1.310
Sr. Edil Luis Martínez	\$ 2.000	\$ 1.310
Sra. Edil María del Pilar Rodríguez	\$ 2.000	\$ 1.310
Sr. Edil Ismael Castro	\$ 2.000	\$ 1.310
Diego Abella (funcionario)	\$ 2.000	\$ 1.310

- Concurrencia de señores ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, los días 7 y 8 de octubre de 2022, en Cerro Largo, con viático para gastos de alimentación, hospedaje y traslado dentro del departamento de destino (*Resolución N° 174/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 12.000	\$ 6.347

Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 12.000	\$ 6.399
COMBUSTIBLE (Diego Abella)	\$ 12.000	\$ 9.247
Diego Abella (funcionario)	\$ 12.000	\$ 7.902

- Concurrencia integrantes Comisión de Recepción a la localidad de Zapicán y al Municipio de José Batlle y Ordóñez, el día 19 de octubre de 2022, con viáticos para gastos de alimentación (*Resoluciones N^{os} 135/2022 y 175/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 2.000	\$ 1.080
Sra. Edil Vicente Herrera	\$ 2.000	\$ 1.330
Sr. Edil Luis Martínez	\$ 2.000	\$ 1.400
Sra. Edil Adriana Peña	\$ 2.000	\$ 1.490
Sra. Edil María del Pilar Rodríguez	\$ 2.000	\$ 1.490
Sr. Edil Ismael Castro	\$ 2.000	\$ 1.150
Sr. Edil Hugo Olascoaga	\$ 2.000	\$ 1.400
Sra. Edil Violeta Juárez	\$ 2.000	\$ 1.030
Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 2.000	\$ 1.290
Diego Abella (funcionario)	\$ 2.000	\$ 1.170

- Concurrencia de la Sra. Edil Patricia Pelúa a la reunión anual de Comisiones de Cultura del Congreso Nacional de Ediles en el vehículo de la Junta, el día 9 de noviembre del cte. en Montevideo (*Resolución N^o 210/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Diego Abella (funcionario)	\$ 2.000	\$ 1.829

- Asistencia de señores ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, los días 11, 12 y 13 de noviembre de 2022 en Durazno, con viáticos para gastos de alimentación y traslado dentro de los departamentos de Durazno y Flores (*Resolución N^o 207/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Hugo Olascoaga	\$ 13.000	\$ 11.500
Sra. Edil Amanda Del Puerto	\$ 13.000	\$ 11.172
Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 13.000	\$ 10.083
Sr. Edil Vicente Herrera	\$ 13.000	\$ 10.152
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 13.000	\$ 10.280
Sr. Edil Néstor Calvo	\$ 13.000	\$ 10.820
Diego Abella (funcionario)	\$ 13.000	\$ 10.786
COMBUSTIBLE (Diego Abella)	\$ 13.000	\$ 10.365

- Asistencia de señores ediles convocados a las actividades del Congreso Nacional de Ediles, los días 9, 10 y 11 de diciembre de 2022 en Maldonado, con viáticos para gastos de alimentación, hospedaje y traslados dentro del departamento de destino (*Resolución N° 227/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Sr. Edil Mauro Álvarez	\$ 22.000	\$ 7.957
Sr. Edil Néstor Calvo	\$ 22.000	\$ 7.234
Sra. Edil Patricia Pelúa	\$ 22.000	\$ 8.442
Sr. Edil Hugo Olascoaga	\$ 22.000	\$ 8.777
Sr. Edil Miguel Del Puerto	\$ 22.000	\$ 8.516
Sr. Edil Gastón Elola	\$ 22.000	\$ 10.017
Sr. Edil Vicente Herrera	\$ 22.000	\$ 8.032
Diego Abella (funcionario)	\$ 22.000	\$ 8.182

- Concurrencia de la funcionaria Sra. María I. Rijo Miraballes a la JUTEP, el día 16 de diciembre del cte.:

<u>Nombre</u>	<u>Reintegro realizado</u>
María I. Rijo Miraballes (funcionario)	\$ 818

- Traslado de funcionarias de la ONSC, integrantes del tribunal de Concurso Interno para ocupar cargos de Oficial 2º en el vehículo de la Junta, el día 19 de diciembre de 2022 (*Resolución N° 242/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Diego Abella (funcionario)	\$ 2.000	\$ 1.387

- Traslado de funcionarias de la ONSC, integrantes del tribunal de Concurso Interno para ocupar cargos de Oficial 2º en el vehículo de la Junta, el día 23 de diciembre de 2022 (*Resolución N° 242/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Diego Abella (funcionario)	\$ 1.500	\$ 201

- Concurrencia de la Sra. Edil Patricia Pelúa a actividades del Congreso Nacional de Ediles con AGESIC, el día 22 de diciembre de 2022 en Montevideo, con viáticos para gastos de alimentación (*Resolución N° 252/2022*):

<u>Nombre</u>	<u>Viático</u>	<u>Devolución</u>
Diego Abella (funcionario)	\$ 2.000	\$ 1.650

***** ** *

** **

*